

SCREENBOND 3



Produktbeschreibung:

SCREENBOND 3 ist ein schneller-, primerloser-, hochqualitativer Scheibenkleber auf MS Polymer Basis, nach **TÜV Richtlinien (Crashtest FMVSS212 nach 1h) geprüft** (Wegfahrzeit = 60 min für alle Fahrzeuge mit 2 Frontairbags). Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende Haftung auf verschiedensten Flächen (Glas, Gummi, Metall, Alu, Holz usw.) aus. Zudem ist eine dauerhafte UV-Stabilität und eine permanente Elastizität im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C gewährleistet. Das Produkt ist geruchlos und kompatibel mit allen üblichen Lacksystemen und für Scheiben mit integrierter Antenne geeignet.

SCREENBOND 3 ist Lösungsmittel-, Isocyanat-, und PVC frei.

Anwendung:

SCREENBOND 3 wird verwendet im KFZ-bereich als Scheibenkleber für alle PKW-, LKW-, Bus-, Caravan- und Traktoren, aber auch im Industriebereich, Lokomotive-, Waggon-, ... etc. Scheiben.

Spezifikationen:

Konsistenz	: Kitt
Farbe (visuell)	: Schwarz
Basis	: MS Polymer
Dichte	: ca. 1,4 g/ml
Hautbildungszeit (bei 20°C / 50% R.H.)	: ca. 12 min
Verarbeitungszeit (bei 20°C / 50% R.H.)	: < 15 min
Aufhärtungszeit nach 24 St (bei 20°C / 50% R.H.)	: ca. 4 mm
Shore A Härte (DIN 53505)	: ca. 55
Schrumpfung (DIN 52451)	: < 3%
Zugspannung (100%) / (DIN 53504/ISO 37)	: ca. 1,7 MPa
Zugspannung bei Bruch (DIN 53504/ISO 37)	: ca. 2,8 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504/ISO 37)	: ca. 210 %
Scherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D1002)	: ca. 2,5 MPa
Weiterreissfestigkeit (DIN 53515/ISO 34)	: ca. 14 N/mm
E-Modul (5-10%) (DIN 53504/ISO 37)	: ca. 4,6 MPa
VOC Wert	: 0 g/l
Temperaturbeständigkeit	: -40 °C bis +120 °C (kurzfristig +180°C / 20 min)
Verarbeitungstemperatur	: +5 °C bis +35 °C
UV- und Witterungsbeständigkeit	: hervorragend

Verarbeitung:

1. Dichtungsrückstände so gut wie möglich entfernen und egalisieren.
2. Sicherstellen dass der Fensterrahmen trocken ist, dann mit **MS CLEAN** reinigen.
3. Führen Sie das ganze auch mit der einzuklebenden Scheibe durch.
4. **SCREENBOND 3** am Fensterrahmen oder an der einzuklebenden Scheibe mit einer V-Naht auftragen.
5. Die einzuklebende Scheibe innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffes einsetzen.
6. Falls notwendig überflüssigen Klebstoff mittels Tuch entfernen. Keinesfalls Lösungsmittel verwenden!

Lagerung:

Kartusche 290 ml (R 34809): 18 Monaten bei T= +5 °C bis +30 °C.

Beutel 400 ml (R 34806): 12 Monaten bei T= +5 °C bis +30 °C.

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse	Position Nr.
SCREENBOND 3	RSB3	Kartusche	290 ml	R 34809
SCREENBOND 3	RSB3400	Beutel	300 ml	R 34806

Firmenanschrift:

Deutschland **RETECH Industries GmbH**, Silvesterweg 6, D-13467 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390, Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com.

Österreich **RETECH AUSTRIA HANDELS GmbH**, Percostraße 31 A7, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946, Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at